

Festival de Confolens

du 9 au 15 août

54^e

PROGRAMME PLACE DU MONDE

ANIMATIONS OFF TOUS LES SOIRS À PARTIR DE 19 H JUSQU'À 2 H DU MATIN...

RESTAURATION, BUVETTES ET STANDS ARTISANAUX DU MONDE

À PARTIR DE 12 H TOUS LES JOURS ! ENTRÉE GRATUITE

MARDI 9

- 19H00 **ESPAGNE = BANDA DE GAITAS D'ASTURIES** "CAMIN DE FIERRO"
23H00 **KELTAS** (MUSIQUE CELTO-IRLANDAISE)
+ **FINAL ESPAGNE**

MERCREDI 10

- 19H00 **LES SALTIM'BASK** (MUSIQUE ET CHANT BASQUE)
21H00 **DAVID PILARSKY** (POWER POP)
23H00 **LES DIESES** (CHANSONS FRANÇAISES DU MONDE)

JEUDI 11

- 18H30 **ITALIE = LANCEURS DE DRAPEAUX** "LEONE RAMPANTE" DE CORI
19H00 **CHARLY PAUT** (CHANSON FRANÇAISE)
21H00 **ALMACITA** (MUSIQUE LATINE D'ICI ET D'AILLEURS)
23H00 **SOIREE LATINO AVEC LES ORCHESTRES
DE LA COLOMBIE** "SON DE PUEBLO-ORKESEOS" (URBAN FOLK)
DU PÉROU "PERU MULTICOLOR"
+ **FINAL DU MEXIQUE** "LES MARIACHIS DE COLIMA"

VENDREDI 12

- 18H30 **ALLEMAGNE = FANFARE** "TRACHTENKAPPELLE ELTERS RHÖN"
19H00 **QUEBEC = ENSEMBLE** "LES ECLUSIERS DE LACHINE"
21H00 **ESPAGNE = BANDA DE GAITAS D'ASTURIES** "CAMIN DE FIERRO"
23H00 **GRAND CONCERT GRATUIT** "LES BINUCHARDS"
(GROUPE CELTOCAJUN ROCK CHARENTAIS)

SAMEDI 13

- 18H30 **ALLEMAGNE = FANFARE** "TRACHTENKAPPELLE ELTERS RHÖN"
19H00 **CHARLY PAUT** (CHANSON FRANÇAISE)
21H00 **NUIT EN FETE** AVEC TOUS LES GROUPEs DU FESTIVAL
00H00 **LES BOUCANIERS** (FOLK BRETON, CHANSONS DE MARINS)

DIMANCHE 14

- 18H30 **GOSPEL AMÉRICAIN** "THE VOICES OF PEACE, LOVE AND HARMONY"
19H30 **LES BOUCANIERS** (FOLK BRETON, CHANSONS DE MARINS)
20H30 **SOIREE COUNTRY= BAL D'INITIATION COUNTRY**
AVEC LES GROUPEs **JUST COUNTRY** ET **ADANC'SEURS.**
23H00 **LES RUSTY LEGS** (MUSIQUE COUNTRY)

LUNDI 15

- 18H30 **ITALIE = LANCEURS DE DRAPEAUX** "LEONE RAMPANTE" DE CORI
19H00 **NICOTEAM** (CHANSON FRANÇAISE)
21H00 **LES BLACKEN**
23H00 **ALLEMAGNE = FANFARE** "TRACHTENKAPPELLE ELTERS RHÖN"